

AQUAFLEXO - UPUTE

NEGATIV-FILM

Koristite dobru i oštru sliku u negativu.

Rezultat izrade ploče ovisi o kvaliteti slike na negativu.

Za dobivanje dobrog negativa nužno je napraviti odličnu originalnu sliku ili rukopis slijedeći ove upute:

- nebitno original ili kopija, slike i slova moraju biti dobro ispunjeni tintom (bez bijelih mrlja u tamnim dijelovima)
- minimalna debljina linije mora biti 0.06 mm a debljina točke minimalno 0.20 mm preporučljivo je da film ne izradujete od slika različitih tonova i nekoliko vrsta papira

UVJETI NEGATIV-FILMA

mat-film za litografsku upotrebu je najpreporučljiviji, naročito kod izrade izrade ploča u polutonomima (halftones) u 133 linije

Osjetljiva (zaštićena) strana filma treba biti u kontaktu s AQUAFLEXO-om. Stoga film za tiskani tekst mora biti izrađen kao normalna slika gledana od strane zaštićene površine filma što bi značilo da tekst u AQUAFLEXO-u ispadne reverzno. Ali u slučaju **suhog otiska** slika mora biti na filmu reverzna (gledana od zaštićene strane filma).

- gustoća tamnog područja filma mora biti veća od 3.0 po denzitometru. U slučaju da je manja od 3.0 slika AQUAFLEXO-a poslije pranja će ispasti mutna (maglovita)
- transparentno područje filma mora biti manje od 0.05 po denzitometru. Ovo je važno pogotovo u slučaju finih linija ili točaka. Zamućenost, nečistoća ili mrlje na filmu štete reprodukciji slike/teksta na AQUAFLEXO.

Zamućenost ili maska bi trebali biti na bazi filma, ne na zaštićenoj površini. Ako su na zaštićenoj površini vakumiranje filma i AQUAFLEXO-a je otežano.

- ako su potrebne bilo kakve izmjene ili retuširanja na filmu učinite ih vrlo pažljivo da ne oštetite površinu filma.

VAKUMIRANJE

AQUAFLEXO fotopolimerni sloj je lagano ljepljiv pa bi spajanje s filmom trebalo izvesti pažljivo uz slijedeće uvjete:

- u slučaju korištenja običnog filma (ne mat) nanosite malo dječjeg pudera na površinu AQUAFLEXO-a i nježno obrišite mekom krpom pa ih zatim spojite
- nakon što ste se uvjerali da između AQUAFLEXO-a i filma nema prašine ili drugih nečistoća započnite vakumiranje
- gumenim valjkom ili pokrivalom od PVC-a provedite vakumiranje

OSVJETLJAVANJE

IZVOR SVJETLOSTI

AQUAFLEXO je osjetljiv na UV svjetlo valne duljine 300-400 nm pa su stoga UV

fluorescentne ili visokotlačne živine žarulje vrlo preporučljive.

OSVJETLJIVAČKA JEDINICA

Osvjetljiivački okvir načinite od PVC ploče umjesto staklene ploče za offset osvjetljiivač stoga što staklo absorbira mnogo više UV-svjelosti i dodatno otežava vakumiranje.

UVJETI OSVJETLJAVANJA

Uvjeti variraju zavisno od vrste osvjetljiivačke jedinice, izvora svjetlosti, osjetljivosti filma itd. Žarulje bi trebalo zagrijavati barem 10 minuta prije osvjetljiavanja, te bi također trebalo paziti na životni vijek istih. Stare žarulje treba zamijeniti.

Primjer 1:

Negativ-film standardni tip (Density = 3.5-4.0, Transparency = 0.05) Izvor svjetlosti : 8xFL 20S (korištene 1.000 sati)
Udaljenost: 5.0 cm
Vrijeme: 3-6 minuta

Primjer 2:

Negativ-film standardni tip (Density = 3.5-4.0, Transparency = 0.05) Izvor svjetlosti : 3kW visokotlačna živina žarulja
Udaljenost: 60 cm
Vrijeme: 1.5-2 minute

ISPIRANJE

Možete koristiti bilo kakvu vodu (za piće, industrijsku...) bez obzira na pH vrijednost jer nema utjecaja na AQUAFLEXO.

U slučaju ispiranja raspršivačem koristite male količine sredstva protiv pjenjenja (na bazi silikona ili ulja).

JEDINICE ZA ISPIRANJE

Preporučene su raspršivači ili četkasti tip.

Ispirivači s četkama

Preporučeno je da vlakna četke budu izrađena od mekog najlona (životinjska dlaka nije pogodna jer trune u vodi).

Ispirivači s raspršivačima

Općenito gledajući su skuplji ali daju bolje rezultate. Pritisak vode raspršivača treba biti 3.6kg/cm².

Pričvrstite osvjetljenu MIR.ACLON-ploču na pokretni stol poklopca ispirivača s četkama pomoću ljepljive vrpce ili na bubanj raspršivača klikom.

U slučaju da koristite ispirivač s četkama razina vode u rezervoaru bi trebala biti 15-20 mm iznad vrhova vlakana četki.

VAŽNA NAPOMENA:

Ukoliko općenito koristite ispirivač za druge fotopolimere koji se ispiru alkoholom, prije ispiranja AQUAFLEXO-a potrebno je temeljito očistiti četke i ostale dijelove alkoholom kako bi uklonili ostatke.

Promjena četke je preporučljiva.

Temperatura vode bi trebala biti u granicama između 30 i 40 stupnjeva C.

UKLANJANJE VODE

Odmah po završetku ispiranja ploču isperite svježom vodom te je potom temeljito osušite spužvastim valjkom ili zračnim pištoljem.

Ukoliko ploču stavite u sušilo bez temeljitog uklanjanja ostataka vode gore navedenim postupcima tekst/slika će nabubriti i detalji će biti uništeni.

NE ZABORAVITE!

AQUAFLEXO je razgradljiv u vodi stoga je voda za njega štetna **OSIM** u slučaju ispiranja.

SUSENJE

Koristite samo posebno dizajnirana sušila namijenjena fotopolimernim pločama. Obično sušilo za kosu nije adekvatno jer ne suši jednoliko.

Primjer 1:

ploča isprana četkama (temp. vode 35 stupnjeva C) -

temp. zraka 65 stupnjeva C 10-20 min

- temp. zraka 80 stupnjeva C 5-15 min

Primjer 2:

ploča isprana raspršivačem (temp. vode 35 stupnjeva C) -

temp. zraka 65 stupnjeva C 15-20 min

- temp. zraka 65 stupnjeva C 10-15 min

UPOZORENJE:

Ispirivači tipa raspršivača mogu iskriviti tekst/sliku. U slučaju površinske reljefne ploče (tipa MF-70, MF-56, MS-83, MS-75, MS-55 potrebne su veće količine zagrijanog zraka.

NAKNADNO OS VJETLJAVANJE

Ovo je važan korak za dobivanje jednolike tvrdoće ploče.

Isto vrijeme osvjetljavanja kao kod prvog osvjetljivačkog postupka u istoj osvjetljivačkoj jedinici je neophodan i dovoljan.

SKLADIŠTENJE

OBRADENE PLOČE

Po završetku prve obrade, ploču možete koristiti više puta ukoliko s njom pravilno rukujete.

odstranjivač tinte mora biti na bazi kerozinskih otapala
obratite pozornost na vodu, vlagu i orošavanja budući da je AQUAFLEXO topiv u vodi.

Stoga visoka vlažnost nije pogodna kod skladištenja AQUAFLEXO-a te u tom slučaju ploče bi trebale biti dobro zaštićene u plastičnim vrećicama.

Nasuprot tome, u uvjetima vrlo suhog zraka (što je rijetka pojava) ploča se može saviti zbog pretjeranog isušivanja same ploče. U tom slučaju ploču stavite u hladnu vodu i ostavite je u vodi sve dok se potpuno ne izravna te potom provedete postupak uklanjanja vode i sušenja.

NEOBRADENE PLOČE

U normalnim uvjetima AQUAFLEXO je vrlo stabilan pri sobnoj tempreaturi.

U prostoriji u *kojoj* ga obrađujete sigurnosne žarulje su preporučene. Ukoliko izložite ploču običnim fluorescentnim žaruljama na više od 30 minuta promijenit će se osjetljivost cijele ploče i nakon procesiranja takve ploče dobivat ćete "maglu".

OTPORNOST NA OTAPALA

U potpunosti je otporan na slijedeća otapala:

- benzini: n-Hexan, n-Pentan, kerozin, lako ulje, benzin
- glikoli: etilen-glikol, propilen-glikol, dietilen-glikol
- glikol-estri: metil
- alkoholi: izopropil

Ne bubri se ali se oštećuje ljepljivi sloj: aromatski

benzini: toluen, xylen klorirani benzini:
perkloretilen ketoni: aceton, MEK,
cikloheksanon

- esteri: metil-acetat, etil-acetat, butil-acetat

Bubri i savija se (više od 5%)

- alkoholi: metil-alkohol, etil-alkohol

ŠTETNOST

Testovi štetnosti u slučaju gutanja pokazali su da je neosvjetljeni AQUAFLEXO blago toksičan, dok je osvjetljen netoksičan. Testovi provedeni na ljudskoj koži pokazali su da osvjetljeni AQUAFLEXO nema nikakav utjecaj dok se neosvjetljeni rastopio u potpunosti ali također nije ni na koji način utjecao na mjesto tretiranja.